

CHILLERS MODULARES FULL DC INVERTER



A gama completa de unidades de arrefecimento Full DC Inverter está disponível em dois módulos: 60 kW e 90 kW. Com compressores Full DC Inverter Scroll e ventiladores Full DC sem escovas para alta estabilidade e eficiência energética. As unidades são muito compactas e foram concebidas para agilizar a manutenção. Podem ser combinados até 4 módulos, com uma potência combinada de 360 kW.

Compressor Scroll DC Inverter de alta eficiência

Na conceção destas máquinas, são utilizados compressores DC Inverter tipo Scroll de alta eficiência para alcançar a máxima eficiência da unidade.



Kit hidráulico incorporado

Estas unidades compactas são concebidas para serem facilmente acessíveis para manutenção e incluem um kit hidráulico. Isto torna o design e a instalação mais rápidos e fáceis, enquanto poupa espaço.



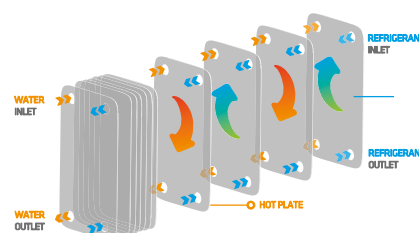
Ventilador Full DC

A velocidade do ventilador é ajustada de acordo com a carga do sistema, reduzindo o consumo de energia em 30%.



Módulos combináveis

Estas unidades podem ser combinadas entre si, até quatro módulos, e podem atingir capacidades até 360 kW.



Permutador de placas de alta eficiência

O permutador da Kaysun otimiza ao máximo a área de transferência de calor entre a água e o refrigerante.


KCCHT-05 MODBUS
Standard


			Módulos básicos	
MODELO			KEM-60 DRS4	KEM-90 DNS3
Capacidade	Arrefecimento nominal	kW	55	82
	Aquecimento nominal	kW	62	90
	Aquecimento nominal a -7°C	kW	52,6	62,3
Potência entrada arrefecimento nominal		W	20.870	36.770
Potência entrada aquecimento nominal		W	20.000	32.850
Potência entrada aquecimento nominal a -7°C		W	20.150	23.970
Eficiência energética	EER		2,64	2,23
	COP		3,10	2,74
	SEER		4,00	4,08
	COP -7°C		2,61	2,6
	SCOP zona média, Água 35°C - Class. energ.		3,86 - A++	3,99 - A++
Unidade exterior	Tipo compressor		Rotativo Inverter	Scroll Inverter
	Nº compressor		2	2
	Nº ventiladores		2	3
	Caudal de ar	m³/h	24.000	38.000
	Pressão sonora	dB(A)	71	80
	Largura/altura/profundidade	mm	1.055 / 1.325 / 2.220	1.095 / 1.513 / 3.220
	Peso líquido	kg	480	710
	Fonte de alimentação	V/f/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50
Refrigerante	Tipo refrigerante		R-32	R-410A
	Carga de fábrica/adicional	kg	11,5 / 2,5	27 / -
Sistema hidráulico	Caudal de água nominal	m³/h	9,8	15
	Perda pressão do evaporador	kPa	52	75
	Conexões hidráulicas	polg	2"	2"

			Módulos básicos com kit hidráulico	
MODELO			KEM-60 DRS4 KH	KEM-90 DNS3 KH
Sistema hidráulico	Volume do depósito de expansão	l	12	-
	Pressão disponível	kPa	260	250
	Consumo bomba	kW	1,5	2

ACESSÓRIOS	MODELO
Kit flanges hidráulicos para Chillers Full DC 60-90 kW	KIT-BRID-HID 60-90

Os dados no modo de aquecimento a -7°C são calculados trabalhando com água a +35°C.

Capacidade arrefecimento. Potência entrada arrefecimento. EER: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14511:2018, referentes às seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 12/7°C. Temperatura do ar de entrada no permutador externo = 35°C.

Capacidade aquecimento. Potência entrada aquecimento. COP: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14511:2018, referentes às seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 40/45°C. Temperatura do ar no permutador externo = 7°C DB/35°C WB.

SEER. SCOP: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14825:2016. O produto cumpre a Diretiva Europeia ErP (Energy Related Products), que inclui o Regulamento Delegado da Comissão (UE) n.º 811/2013 (entrada térmica nominal ≤ 70 kW em condições de referência especificadas) e o Regulamento Delegado da Comissão (UE) n.º 813/2013 (entrada térmica nominal ≤ 400 kW em condições de referência especificadas).

Pressão sonora: Os níveis de ruído referem-se à unidade em carga completa. O nível de pressão sonora refere-se à medição a uma distância de 1 m da superfície externa da unidade, operando em campo aberto. As medições são efetuadas em conformidade com a norma UNI EN ISO 9614-2, de acordo com os requisitos da certificação EUROVENT 8/1. Dados nas seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 12/7°C; Temperatura do ar exterior = 35°C.

Carga adicional: Para os equipamentos com gás R-32 e carga > 11,5 kg por circuito, o resto da carga deve ser aplicada no local.

NOTA: Unidades combináveis.